

IVE Propozycja Cyklu MDF – Połysk Kolor (podkład PE)

Proces aplikacji i przygotowanie mieszanki

Etap	Czynność	Kod	Nazwa produktu	% w wg.	schnięcie	gr/m2	Informacje dodatkowa
Szlifowanie	Maszyna oscylacyjna, gradacje P 120-150-180						
1 warstwa podkładu PE (base coat)	Lakierowanie	6365	POLICART 2008 WHITE	100	1 godzina w 20-25°C	300	Należy użyć dyszy minimum 2,5 mm, najlepiej 3,0 mm
		0082	ACCELERANTE	2			
		0360	LV 93 HARDENER	2			
		0397	ACETONE	10			
2 warstwa podkładu PE (base coat)	Lakierowanie	6365	POLICART 2008 WHITE	100	8 godzin w 20-25°C	300	
		0082	ACCELERANTE	2			
		0360	LV 93 HARDENER	2			
		0397	ACETONE	10			
Szlifowanie podkładu	Maszyna oscylacyjna, gradacje P 320-400-600						W przypadku wykończenia typu mat szlifowanie można zakończyć papierem P 400
1 warstwa lakieru PU (top coat)		6351	272 LUCIPOL TRANSPARENT	100	1 godzina w 20-25°C	150	Pomiędzy warstwami, można usunąć ewentualne zanieczyszczenia, wtrącenia materiałem P 800 na gąbce.
		6339	L 106 C HARDENER	100			
		3580	THINNER 231	40-50			
1 warstwa lakieru PU (top coat)		6351	272 LUCIPOL TRANSPARENT	100		150	Polerowanie najlepiej zrobić po 24-48 godzinach
		6339	L 106 C HARDENER	100			
		3580	THINNER 231	40-50			

Informacje: Kolory tworzymy za pomocą 272 LUCIPOL TRANSPARENT i pigmentów LECHSYS wg systemu receptur (RAL, NCS, MC itp.).
W celu zwiększenia odporności MDF-u na wchłanianie wilgoci należy zastosować ISOLANTE PALISANDRO, przed podkładem w kolorze.