

## IVE Propozycja Cyklu MDF – Połysk Kolor (podkład PU)

### Proces aplikacji i przygotowanie mieszanki

Etap	Czynność	Kod	Nazwa produktu	% w wg.	schnięcie	gr/m2	Informacje dodatkowa
Szlifowanie	Maszyna oscylacyjna, gradacje P 120-150-180						
1 warstwa podkładu PU (base coat)	Lakierowanie	9516	MASS FOND C50/20	100	1 godzina w 20-25 °C	150 - 180	
		1751	FP 16 HARDENER	50			
		391	THINNER 214	20-30			
1 warstwa podkładu PU (base coat)	Lakierowanie	9516	MASS FOND C50/20	100	8 godzin w 20-25 °C	150 - 180	
		1751	FP 16 HARDENER	50			
		391	THINNER 214	20-30			
Szlifowanie podkładu	Maszyna oscylacyjna, gradacje P 320-400-600						W przypadku wykończenia typu mat szlifowanie można zakończyć papierem P 400
1 warstwa lakieru PU (top coat)		6351	272 LUCIPOL TRANSPARENT	100	1 godzina w 20-25°C	150	Pomiędzy warstwami, można usunąć ewentualne zanieczyszczenia, wtrącenia materiałem P 800 na gąbce.
		6339	L 106 C HARDENER	100			
		3580	THINNER 231	40-50			
1 warstwa lakieru PU (top coat)		6351	272 LUCIPOL TRANSPARENT	100		150	Polerowanie najlepiej wykonać po upływie 48 godzin
		6339	L 106 C HARDENER	100			
		3580	THINNER 231	40-50			

Informacje: Kolory tworzymy za pomocą 272 LUCIPOL TRANSPARENT i pigmentów LECHSYS wg systemu receptur (RAL, NCS, MC itp.).  
W celu zwiększenia odporności MDF-u na wchłanianie wilgoci należy zastosować ISOLANTE PALISANDRO, przed podkładem w kolorze.