

IVE Propozycja Cyklu MDF – Mat Kolor (podkład PE)

Proces aplikacji i przygotowanie mieszanki

Etap	Czynność	Kod	Nazwa produktu	% w wg.	schnięcie	gr/m2	Informacje dodatkowa
Szlifowanie	Maszyna oscylacyjna, gradacje P 120-150-180						
1 warstwa izolantu	Lakierowanie	1509	ISOLANTE PALISSANDRO N.1	100	Min. 4 godz. w 20-25 °C	50-80	Zastosowanie ISOLANTE PALISSANDRO zwiększa odporności MDF- u na wchłanianie wilgoci. Ale to klient decyduje czy stosować izolant.
		1508	ISOLANTE PALISSANDRO N.2	100			
		0391	THINNER 214	50			
1 warstwa podkładu PE (base coat)	Lakierowanie	6365	POLICART 2008 WHITE	100	1 godzina w 20-25 °C	300	Należy użyć dyszy minimum 2,5 mm, najlepiej 3,0 mm
		0082	ACCELERANTE	2			
		0360	LV 93 HARDENER	2			
		0397	ACETONE	10			
2 warstwa podkładu PE (base coat)	Lakierowanie	6365	POLICART 2008 WHITE	100	8 godzin w 20-25 °C	300	
		0082	ACCELERANTE	2			
		0360	LV 93 HARDENER	2			
		0397	ACETONE	10			
Szlifowanie podkładu	Maszyna oscylacyjna, gradacje P 280-320-400						W przypadku wykończenia typu połysk szlifowanie należy zakończyć papierem P600
1 warstwa lakieru PU (top coat) matt		3512	ECOPAC AS 2000 GL 20	100	6 godzin w 20-25°C	150	Po 6 godz. produkt jest na tyle utwardzony, że można przy nim manipulować, przesuwać czy składować. Pełne utwardzenie następuje po 7 dniach.
		0815	M 240 HARDENER	50			
		0391	THINNER 214	30-40			

Informacje: Kolory tworzymy za pomocą ECOPAC AS 2000 GL 20 i pigmentów LECHSYS wg systemu receptur (RAL, NCS, MC itp.).
W przypadku kolorów słabo kryjących należy nałożyć dwie warstwy ECOPAC AS 2000 GL 20 tak, jak w połysku.