

IVE Propozycja Cyklu Drewno, Fornir – Wysoki Połysk (zamknięte pory)

Proces aplikacji i przygotowanie mieszanki

Etap	Czynność	Kod	Nazwa produktu	%	schnięcie	gr/m ²	Informacje dodatkowe
Szlifowanie	Maszyna oscylacyjna, gradacje P 120-150-180						
1 warstwa izolantu	Lakierowanie	1509	ISOLANTE PALISSANDRO N.1	100	Min. 4 godz. w 20-25°C	50-60	Izolator jest ważny w przypadku ciemnego drewna (dąb, orzech itp) lub drewna egzotycznego (drzewo różane, tekowe, wenge itp)
		1508	ISOLANTE PALISSANDRO N.2	100			
		0391	THINNER 214	50			
1 warstwa podkładu PE (base coat)	Lakierowanie	2979	POLICART DR 100 EXTRA	100	45 min w 20-25°C	300	Aceton można dodać w proporcji od 5 do 10 % zgodnie z wymaganą lepkością i stabilnością pionową, w zimie można stosować 0358 POLILUX HARDENER (szybszy, z krótszym czasem życia mieszanki)
		0082	ACCELERANTE	2			
		0360	LV 93 HARDENER	2			
		0397	ACETONE	10			
2 warstwa podkładu PE (base coat)	Lakierowanie	2979	POLICART DR 100 EXTRA	100	12 godzin w 20-25°C	300	Aceton można dodać w proporcji od 5 do 10 % zgodnie z wymaganą lepkością i stabilnością pionową, w zimie można stosować 0358 POLILUX HARDENER (szybszy, z krótszym czasem życia mieszanki)
		0082	ACCELERANTE	2			
		0360	LV 93 HARDENER	2			
		0397	ACETONE	10			
Szlifowanie podkładu	Maszyna oscylacyjna, gradacje P 320-400-600						W przypadku wykończenia połysk sugerowane jest szlifowanie papierem P 600
1 warstwa lakieru PU (top coat)		6351	272 LUCIPOL TRANSPARENT	100	1 godzina w 20-25°C	120-150	Pomiędzy warstwami, można usunąć ewentualne zanieczyszczenia, wtrącenia materiałem P 800 na gąbce.
		6339	L 106 C HARDENER	100			
		3580	THINNER 231	40-50			
1 warstwa lakieru PU (top coat)		6351	272 LUCIPOL TRANSPARENT	100		120-150	Polerowanie najlepiej zrobić po 24-48 godzinach
		6339	L 106 C HARDENER	100			
		3580	THINNER 231	40-50			

Informacje: Kolory tworzymy za pomocą 272 BASE LUCIPOL TRANSPARENT i pigmentów LECHSYS wg systemu receptur (RAL, NCS, MC itp.).